

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

**Alkoholowa powłoka ochronna
na rdzenie i formy odlewnicze**

ZIRCONIUM S

Charakterystyka

Zirconium S jest odlewniczą alkoholową powłoką ochronną sporządzoną na bazie krzemianu cyrkonu. Jako ciecz nośna stosowany jest alkohol. Zirconium S daje gładką i obojętną warstwę zapobiegającą penetracji ciekłego stopu w materiał formy lub rdzenia. Powłoka ta posiada bardzo dobre właściwości zawieszinowe i sieciujące. Odnacza się bardzo dużą odpornością na erozyjne działanie strugi metalu i bardzo małą gazotwórczością.

Zakres stosowania

Zirconium S nadaje się do wszystkich rodzajów odlewów i wszystkich materiałów formierskich - w szczególności nadaje się do bardzo ciężkich odlewów staliwnych.

Specjalnie dobrany skład powłoki pozwala w razie potrzeby na nanoszenie bardzo grubych warstw pokrycia bez obawy pęknięcia. Nadaje się do malowania, zanurzania, natryskiwania i polewania form i rdzeni. Odpowiednią lepkość powłoki należy ustalić wcześniej metodą prób. Do rozcieńczania stosować rozcieńczalnik Ekopal P lub izopropanol.

W miejscach szczególnie narażonych na przypalenia można powłokę nanosić kilkakrotnie. Pierwszą warstwę powłoki podpala się, natomiast drugą i pozostałe warstwy należy utwardzać przez odparowanie rozcieńczalnika na powietrzu (nie podpalać).

Parametry

Barwa:	biała	Temp. zapłonu:	ok. 12 °C
Gęstość:	> 2,0 g/cm ³	Właściwości tiksotropowe:	wysoka stabilność
zawiesiny			

Pakowanie

Zirconium S standardowo dostarczany jest w metalowych 50-litrowych lub pojemnikach metalowych wraz z mieszadłem do podtrzymywania konsystencji powłoki o poj. Ok 1800kg.

Oznakowanie

Symbol niebezpieczeństwa:	F
Wskazówki dotyczące zagrożenia:	R 11; 36; 67
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	S 7; 16; 26; 24/25

Zalecenia

Stosowanie powłoki wymaga przestrzegania przepisów bezpieczeństwa odnośnie obchodzenia się z rozpuszczalnikami palnymi.

Okres składowania max. 6 miesięcy (w temp. max. 20 °C). Wyrób chronić przed zawilgoceniem.

Po otwarciu hoboka, w którym powłoka jest dostarczana należy ujednorodnić ją za pomocą mieszadła malarskiego. Porcję ujednorodnionej powłoki odlać z hoboka do pojemnika (np. wiadra), w którym za pomocą rozcieńczalnika reguluje się jej lepkość.

Niniejsza informacja opracowana według najlepszej wiedzy producenta ma jedynie doradzać jak skutecznie stosować produkt.

Dane te nie mogą stanowić podstawy do wnoszenia jakichkolwiek roszczeń na drodze prawnej, co uważa się za uzgodnione.