

# KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

**Żywica****FURANIC 75KR/3****CHARAKTERYSTYKA:**

FURANIC 75KR/3 jest ciekłą, mocznikowo-furfurylowo-formaldehdową żywicą odlewniczą o niskiej zawartości wolnego formaldehydu. Postacią handlową jest ciecz o barwie od jasnobrązowej do brązowej.

**ZASTOSOWANIE:**

FURANIC 75KR/3 służy do produkcji rdzeni i form odlewniczych metodą „bez ogrzewania”. Żywica Furanic 75KR/3 jest przeznaczona do produkcji form i rdzeni dla odlewów żeliwnych. Ze względu na dużą możliwość regulacji czasu wiązania nadaje się do wykonywania dużych i małych rdzeni także o skomplikowanych kształtach w produkcji jednostkowej i małoseryjnej. Można również stosować tę żywicę do produkcji rdzeni dla niektórych rodzajów odlewów stalowych. Do utwardzania żywicy Furanic 75KR stosuje się utwardzacze produkowane na bazie kwasów sulfonowych RG 5 lub RG100.

**WŁASNOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:**

| Lp. | Parametr oznaczany               | Jednostka            | Wartość                        | Norma                  |
|-----|----------------------------------|----------------------|--------------------------------|------------------------|
| 1   | Wygląd zewnętrzny                |                      | ciecz klarowna lub lekko mętna |                        |
| 2   | Zawartość alkoholu furfurylowego | [%]                  | 73 - 79                        | PL-W-021               |
| 3   | Lepkość <sup>1)</sup>            | [mPas]               | 10 - 30                        | PN-EN ISO 12058-1:2005 |
| 4   | Gęstość <sup>2)</sup>            | [g/cm <sup>3</sup> ] | 1,14 – 1,16                    | PN- EN ISO 3675:2004   |
| 5   | PH <sup>3)</sup>                 | [-]                  | 7,0-8,5                        | PN-89/C-04963          |
| 6   | Zawartość wolnego formaldehydu   | [%]                  | max 0,2                        | PN-C-89352-5:1997      |
| 7   | Zawartość azotu <sup>4)</sup>    | [%]                  | max 2,0                        | PL-W-020               |
| 8   | zawartość wody <sup>5)</sup>     | [%]                  | max 10,0                       | PN-ISO 760:2001        |

<sup>1)</sup> wiskozymetr Höpplera, 20°C

<sup>2)</sup> 20 °C

<sup>3)</sup> próbka bez rozcieńczania

<sup>4)</sup> met. Kiejdahla

<sup>5)</sup> met. Karla Fischera

**PAKOWANIE, TRANSPORT:**

Furanic 75KR/3 pakuje się i transportuje w paletokontenerach z tworzyw sztucznych o pojemności 1000l, autocysternach lub innych opakowaniach uzgodnionych z odbiorcą o ile zabezpieczają produkt nie gorzej niż w/w i przewozi zgodnie z ogólnie obowiązującymi przepisami transportowymi. Furanic 75KR/3 posiada Certyfikat Klasyfikacyjny Nr 145/IPO/2004. Jest sklasyfikowana jako materiał trujący ciekły, organiczny, I.N.O. Numer rozpoznawczy materiału: UN 2810. Klasa 6.1. Grupa pakowania III. Numer rozpoznawczy zagrożenia: 60

**MAGAZYNOWANIE:**

Furanic 75KR/3 należy magazynować w szczelnie zamkniętych opakowaniach producenta lub innych zbiornikach magazynowych do tego celu dostosowanych. Optymalna temperatura przechowywania wynosi 20°C. Przechowywanie w wyższej temperaturze może spowodować wzrost lepkości.

**OKRES GWARANCJI:**

Furanic 75KR/3 transportowany i przechowywany zgodnie z w/w warunkami posiada okres gwarancji 3 miesiące od daty wyprodukowania.

**UWAGA:**

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiegokolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.

Data: 15-05-2014    Wydanie: I