

# KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Żywica

**FURANIC 90/2****CHARAKTERYSTYKA:**

FURANIC 90/2 jest ciekłą, mocznikowo-furfurylowo-formaldehdową żywicą odlewniczą. Postacią handlową jest ciecz o barwie od jasnobrązowej do brązowej.

**ZASTOSOWANIE:**

Furanic 90/2 służy do produkcji rdzeni i form odlewniczych metodą „bez ogrzewania”. Jest przeznaczona do produkcji form i rdzeni dla odlewów staliwnych i żeliwnych. Ze względu na dużą możliwość regulacji czasu wiązania nadaje się do wykonywania dużych i małych rdzeni także o skomplikowanych kształtach w produkcji jednostkowej i seryjnej. Do utwardzania żywicy Furanic 90/2 stosuje się utwardzacze produkowane na bazie kwasów sulfonowych.

**WŁASNOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:**

| Lp. | Parametr oznaczany               | Jednostka            | Wartość                        | Norma             |
|-----|----------------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1   | Wygląd zewnętrzny                |                      | ciecz klarowna lub lekko mętna |                   |
| 2   | Zawartość alkoholu furfurylowego | [%]                  | 83 - 90                        | PL-W-021          |
| 3   | Lepkość <sup>1)</sup>            | [mPas]               | 6-25                           | PN-78/C-04019     |
| 4   | Gęstość <sup>2)</sup>            | [g/cm <sup>3</sup> ] | 1,120 □ 0,160                  | PN-ISO 3675:1997  |
| 5   | pH <sup>3)</sup>                 | [-]                  | 7-8,5                          |                   |
| 6   | Zawartość azotu <sup>4)</sup>    | [%]                  | Max 0,8                        | PL-W-020          |
| 7   | Zawartość wolnego formaldehydu   | [%]                  | Max 0,1                        | PN-C-89352-5:1997 |
| 8   | Zawartość wody                   | [%]                  | Max 0,8                        | PN-ISO 760:2001   |

<sup>1)</sup> wiskozymetr Höpplera, 20°C

<sup>2)</sup> 20 °C

<sup>3)</sup> próbka bez rozcieńczania

<sup>4)</sup> metoda Kjeldahla

**PAKOWANIE, TRANSPORT:**

Furanic 90/2 pakuje się i transportuje w paletokontenerach z tworzyw sztucznych o pojemności 1000 l, autocysternach lub innych opakowaniach uzgodnionych z odbiorcą o ile zabezpieczają produkt nie gorzej niż w/w i przewozi zgodnie z ogólnie obowiązującymi przepisami transportowymi. Furanic 90/2 posiada klasyfikację RID/ADR: materiał trujący ciekły, organiczny, I.N.O. Grupa pakowania III. Klasa materiału 6.1. Numer UN 2810. Numer rozpoznawczy 60.

**MAGAZYNOWANIE:**

Furanic 90/2 należy magazynować w szczelnie zamkniętych opakowaniach producenta lub innych zbiornikach magazynowych do tego celu dostosowanych. Optymalna temperatura przechowywania wynosi 20□C. Przechowywanie w wyższej temperaturze może spowodować wzrost lepkości.

**OKRES GWARANCJI:**

Furanic 90/2 transportowany i przechowywany zgodnie z w/w warunkami posiada okres gwarancji 6 miesięcy od daty wyprodukowania.

Data: 15-05-2014    Wydanie: I